











🔞 🎩 🏖 🕹 🦫 💸 🦪 di Patrizio Taffera 💉

Coppe - Trofei - Targhe - Medaglie Gagliardetti - Articoli Promozionali Ricami - Serigrafia e non solo ....







Forum Europeo delle Associazioni Sportive, Culturali e del Tempo Libero

#### Sezione Ginnastica Ritmica

In convenzione con: **A.S.I.** Associazioni Sportive Sociali Italiane

# CAMPIONATO NAZIONALE TROFEO ARCOBALENO

## Agropoli (SA), 3 maggio 2015

## **AMMISSIONE**

Il **Trofeo Nazionale Arcobaleno** è riservato a tutte le ginnaste tesserate alla CONFSPORT ITALIA A.S.D., all'A.S.I. o ad Enti convenzionati. Sono escluse le ginnaste che partecipano o hanno partecipato a Campionati F.G.I. e le ginnaste che partecipano o hanno partecipato ai diversi Campionati della Confsport Italia A.S.D..

Gli accertamenti relativi alle ginnaste verranno effettuati tramite controllo dei tabulati e classifiche di gara presso i Comitati Regionali della F.G.I. e determineranno il decadimento dei risultati ottenuti nelle gare della Confsport Italia

#### **SEDE DI GARA**

Agropoli (SA)

## **CAMPO DI GARA**

Pedana 13x13 in moquette.

#### **COMPOSIZIONE DELLA GIURIA**

La Giuria sarà composta da Giudici Nazionali Confsport Italia A.S.D..

Le modalità di composizione della giuria saranno indicate dalla D.T.N. e dalla D.N.G.

#### **RIUNIONE DELLA GIURIA**

È consentito ad un solo istruttore per Società, regolarmente tesserato alla Confsport Italia A.S.D., all'A.S.I. o ad Enti convenzionati, di assistere alla riunione di giuria.

## **CONTROLLO TESSERE**

Al momento del controllo tessere devono essere presenti gli istruttori e le ginnaste e dovranno essere esibite le tessere Confsport Italia A.S.D..

Qualora le ginnaste non fossero ancora in possesso della tessera Confsport Italia A.S.D., la Società dovrà esibire la richiesta di tesseramento ed un valido documento di riconoscimento per le ginnaste.

#### **ACCESSO AL CAMPO DI GARA**

È consentito l'accesso al campo di gara a soli **2 istruttori per Società** in abbigliamento sportivo regolarmente tesserati in qualità di Istruttore.

#### **PUNTEGGI**

I punteggi saranno resi noti al termine della manifestazione.

## **RICORSI**

Come previsto dal regolamento tecnico in vigore per l'anno sportivo 2014/2015, le decisioni ed i provvedimenti adottati dalla Giuria sono INAPPELLABILI pertanto non si accettano ricorsi di alcun genere, salvo quanto previsto dal Regolamento di Giustizia della Confsport Itali A.S.D..

## **PREMIAZIONI**

Tutte le ginnaste partecipanti riceveranno un ricordo della manifestazione.

Per le categorie Giovanissime e Allieve, verrà stilata una classifica per ogni categoria e attrezzo. La premiazione verrà suddivisa in Fascia Oro, Fascia Argento e Fascia Bronzo.

Per il Trofeo Nazionale "Arcobaleno", verrà stilata una classifica per società basata sui punteggi attribuiti in base alle esibizioni collettive presentate per ogni attrezzo e categoria partendo da 11 punti, per la prima classificata, 9 per la seconda classificata e così via fino alla decima classificata. Qualora il numero delle esibizioni collettive fosse inferiore a 10, il punteggio partirà dal numero delle esibizioni collettive, considerando un punto in più all'esibizione collettiva prima classificata.

Il Trofeo Nazionale "Arcobaleno" verrà pertanto assegnato alla Società che raggiungerà il punteggio più alto. Verranno premiate con coppa la II e la III Società classificata.

#### PROGRAMMA ORARIO

# <u>Trofeo Arcobaleno Nazionale</u>

# Domenica 3 maggio 2015

Ore 08.00

Ore 08.30	Sfilata
A seguire	Inizio gara Categorie Giovanissime e Allieve
Ore 13.00	Premiazione Categoria Giovanissime e Allieve

Ritrovo

Gli orari sopra indicati sono indicativi e rispecchieranno l'andamento della gara.



## **CAMPIONATO NAZIONALE DI GINNASTICA RITMICA**

# **TROFEO ARCOBALENO**

Agropoli (SA), 3 maggio 2015

# **SOCIETA' PARTECIPANTI**

- · A.S. BIG ANGEL POL. DIL. Ladispoli (RM)
- A.S.D. AGORA' CASOLI Casoli (CH)
- A.S.D. ANFRA SPORT CLUB Quarto (NA)
- · A.S.D. ATHLETIC ALL BLACKS Civitavecchia (RM)
- A.S.D. EUROPA Aprilia (LT)
- A.S.D. MOVARTE DANZA Formello (RM)
- · A.S.D. NEA POLIS SPORTS OPEN Napoli
- A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA Roma
- A.S.D. RITMICA RIANO Riano (RM)
- A.S.D. SIRENIDE Capri (NA)
- · A.S.D. VIRTUS SPORT Aiello di Baronissi (SA)
- · ASS. GINNASTICA GIOVANILE ANCONA A.S.D. Ancona
- SPORTING ROMA S.C.S.D. Roma



# Settore Ginnastica - Sezione Ginnastica Ritmica Campionato Nazionale Trofeo Arcobaleno

# Palazzetto dello Sport "Palagreen" Agropoli (SA), 03 maggio 2015

## Sfilata ore 8:30, a seguire Inizio gara

GIOVANISSIME CORPO LIBERO	ALLIEVE CORPO LIBERO
	1-SPORTING ROMA S.C.S.D.: ALBERINI, VITALE, GARGARO,
1-A.S.D. RITMICA RIANO: TOMASSINI, PASCUCCI, DI MAIO	PICCIRILLO, POLIMANTI, MARANI
2-A.S.D. AGORA' CASOLI: ORSATTI, TENAGLIA, DI FLORIO DIRENZO,	2-A.S.D. MOVARTE DANZA: FOTI, MORELLI, PAOLINI, TEDESCHI,
SALOMONE, SPLENDIDO, DI BARTOLOMEO	BIAGIOLI
3-A.S.D. EUROPA : MANCUSO, SACCO, MAGLIOCCHETTI, FILIPPELLI	3-A.S. BIG ANGEL POL. DIL.: ANGELONI, CASCONE, LUCCI, NAZZARO
4-A.S.D. MOVARTE DANZA: BISENTI, CAGNUCCI, INDOVINO,	4-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: SALAMONE, GUARCELLO,
MORELLI, MUCCIARELLI	PACCIANI, VALENTI, ZERBO, CIPOLLETTI
	5-A.S.D. VIRTUS SPORT: OREFICE, CARBONE, FALCONE, FALCONE,
5-A.S.D. RITMICA RIANO: FLEX, ASSOGNA, BUSTI, CARETTI MEGNA	NAPOLI
6-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: BISCHETTI, COLOMBINI,	6-A.S.D. NEA POLIS SPORTS OPEN: FESTA, FALANGA, BALDINUCCI,
GIANSANTI, PAPPALARDO, PIZZINATI, VIRGILI	BEATO, DE ROSA
	7-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: DI FRAIA, CAMMAROTA, DE VIVO,
7-A.S.D. VIRTUS SPORT: CERRATO, SPACAGNA, BARONE, BOLOGNESE	SCOGNAMIGLIO
8-A.S.D. EUROPA : DE SANTIS, BARRESI, MELLUSO, MACCECHINI,	8-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: DI PINTO, IEGIANI, PORCASI,
COMPARINI	LARION, COCOZZA
9-ASS. GINN. GIOVANILE ANCONA A.S.D.: RAMONDI, SERAFINO,	9-A.S.D. ATHLETIC ALL BLACKS: GIORGI, MARZOLA, ORZELLA,
GIAMBUZZI, MAGGIO	MAZZOCCHI
10-A.S.D. RITMICA RIANO: ASSOGNA, DI DONATO, DE SANTIS,	
BARIATTI	10-A.S.D. EUROPA : MANCUSO, D'AMORE, SABATINI, CESARINI, SISTO
11-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: BORGHETTI, POZZATO,	11-A.S.D. NEA POLIS SPORTS OPEN: GRIECO, MUSELLA, SOLA,
NEBULOSO, GUERRIERO, NARDI, SASSI	COPERSITO
	12-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: ALLEGRINI, FAYE, ARDILA,
12-A.S.D. EUROPA : CAPOZIO, TANUCCI, PISTININZI, COLANTUONO	PUGLIESE, FIORE
13-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: DE LUCA, GARGIULO, DI FRAIA,	13-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: MARINO, LOPES, VANACORE, CERUTI
MEROLLA	
14-A.S.D. RITMICA RIANO: GIROLAMI, FRANCORSI, CARDINI,	
MOZZONI	GIOVANISSIME PALLA
	1-A.S.D. RITMICA RIANO: ASSOGNA, DI DONATO, DE SANTIS,
15-A.S.D. EUROPA : BARI, PATERNESI, PICCONI, CARUSO, VALLARIO	BARIATTI
	2-A.S.D. EUROPA : CAPOZIO, CITRO, TANUCCI, PISTININZI,
ALLIEVE CERCHIO	COLANTUONO
1-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: SALAMONE, GUARCELLO,	3-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: MAZZA, MIZZONI, BELLA,
PACCIANI, VALENTI, ZERBO, CIPOLLETTI	BLASI
2-A.S.D. NEA POLIS SPORTS OPEN: FESTA, FALANGA, BALDINUCCI,	4-A.S.D. AGORA' CASOLI: ORSATTI, TENAGLIA, DI FLORIO DIRENZO,
BEATO, DE ROSA	SALOMONE, SPLENDIDO, DI BARTOLOMEO
3-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: DI FRAIA, CAMMAROTA, DE VIVO,	5-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: DI MARTINO, DEZI, GABATIN,
SCOGNAMIGLIO	ALMONTE, DE BENEDICTIS
4-A.S.D. EUROPA : MANCUSO, D'AMORE, SABATINI, CESARINI, SISTO	6-A.S.D. RITMICA RIANO: FLEX, ASSOGNA, BUSTI, CARETTI MEGNA

5-SPORTING ROMA S.C.S.D.: ALBERINI, MARANI, POLIMANTI,	
GARGARO, VITALE, PICCIRILLO	7-A.S.D. EUROPA : BARI, PATERNESI, PICCONI, CARUSO, VALLARIO
6-A.S.D. MOVARTE DANZA: FOTI, MORELLI, PAOLINI, TEDESCHI,	8-ASS. GINN. GIOVANILE ANCONA A.S.D.: RAMONDI, SERAFINO,
BIAGIOLI	GIAMBUZZI, MAGGIO
	9-A.S.D. RITMICA RIANO: MARRA, TOMASSINI, PASCUCCI, VARTOLAS,
	DI MAIO
7-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: TINTI, TORREGGIANI, DI	
PINTO, IEGIANI, PORCASI, COCOZZA	10-A.S.D. EUROPA : MANCUSO, SACCO, MAGLIOCCHETTI, FILIPPELLI
8-A.S.D. VIRTUS SPORT: OREFICE, CARBONE, FALCONE, FALCONE,	11-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: AMICO, BLASI, SALAMONE,
NAPOLI	RONCI
	12-A.S.D. MOVARTE DANZA: BISENTI, CAGNUCCI, INDOVINO,
	MORELLI, MUCCIARELLI
9-A.S.D. SIRENIDE: ALBERINO, VERDOLIVO, SALVIA, SPATOLA,	
GARGIULO, CASO, CASO	13-A.S.D. EUROPA : TEGON, MARTELLI, CARACCIOLO, ZELI
10-A.S.D. ATHLETIC ALL BLACKS: GIORGI, MARZOLA, ORZELLA,	14-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: BISCHETTI, COLOMBINI,
MAZZOCCHI	GIANSANTI, PAPPALARDO, PIZZINATI, VIRGILI
	15-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: DE LUCA, CRESCENZI, DI FRAIA,
	MEROLLA
	16-A.S.D. EUROPA : DE SANTIS, BARRESI, MELLUSO, MACCECHINI,
11-A.S. BIG ANGEL POL. DIL.: ANGELONI, CASCONE, LUCCI, NAZZARO	GANGEMI, COMPARINI
12-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: ALLEGRINI, FAYE, ARDILA,	17-A.S.D. RITMICA RIANO: GIROLAMI, FRANCORSI, CARDINI,
PUGLIESE, FIORE, LARION	MOZZONI
	18-A.S.D. POLIMNIA RITMICA ROMANA: BORGHETTI, POZZATO,
	NEBULOSO, GUERRIERO, NARDI, SASSI
13-A.S.D. ANFRA SPORT CLUB: EVANGELISTA, PAGANO, ORIGINALE,	
SCHIANO	19-A.S.D. EUROPA : DI TANO, SERRATORE, MESTO, PUMA, FAZIO
14-A.S.D. NEA POLIS SPORTS OPEN: GRIECO, MUSELLA, SOLA,	
COPERSITO	